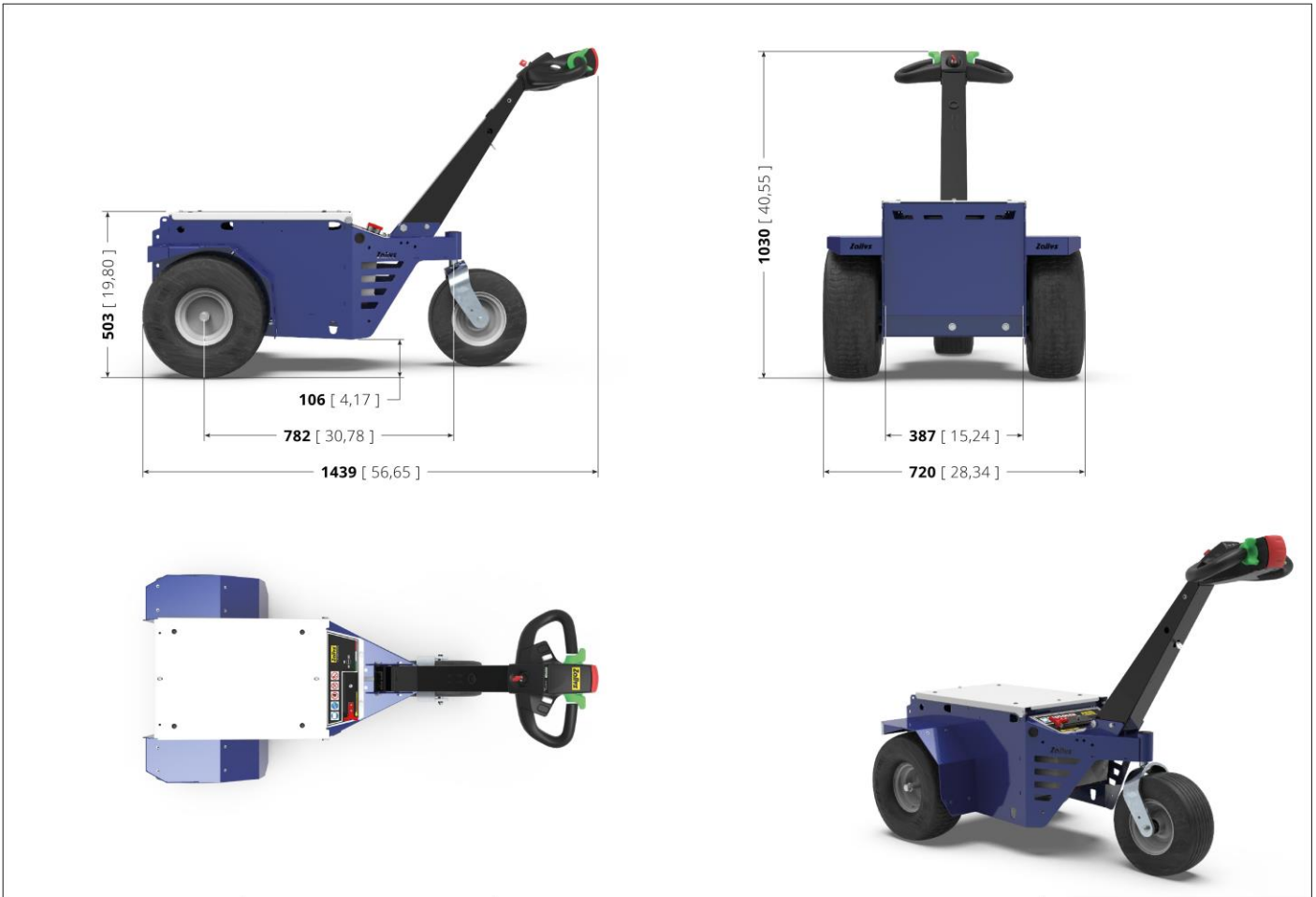


**Z195.720-3===**

**Dibujo técnico**



<b>Zollys</b>	TABLE: <b>Z195.720</b>	M9	Unit: mm [inch]
---------------	------------------------	----	-----------------

## Datos técnico

### 1. Características

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
1.01	Modelo Nr.		Z195.720-3===
1.02	Nombre del producto		M9
1.03	Fabricante		Zallys
1.04	Manipulación		Conductor a pie
1.05	Tracción		Eléctrica
1.07	CE certificación		
1.08	Voltaje del sistema	V	24
1.09	Potencia nominal	kW	0,60

### 1. Características de la carrocería

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
1.80	Carrocería de		Acero
1.82	Tratamiento contra la corrosión (disponible sólo bajo petición)		Cataforesis
1.83	Tratamiento de superficie		Recubrimiento en polvo poliéster

### 2. Seguridad

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
2.01	Dispositivo de seguridad		Sensor de presencia en el timón
2.02	Dispositivo anti-aplastamiento		Integrado en el timón
2.03	Dispositivo parada de emergencia		Botón de parada
2.06	Dispositivo para la interrupción de alimentación / parada de emergencia		Conector de alimentación desmontable
2.10	Señalización acústica		Avisador acústico
2.11	Controles de conducción		Interruptor de acción mantenida
2.20	Vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo	m/s <sup>2</sup>	<2,5
2.22	Nivel sonoro al oído del conductor	dB	<70

### 3. Prestaciones



the passion for moving

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
3.01	Velocidad max. marcha adelante	km/h	4,5
3.04	Velocidad max. de marcha atrás	km/h	4,5
3.11	Capacidad de carga en plano	kg	300
3.17	Capacidad de tracción max.en plano **	kg	3.000
3.22	Capacidad de tracción max. sobre rieles **	kg	12.000
3.28	Pendiente max con carga *	%	15
3.36	Fuerza de tracción máx al gancho **	N	1600
3.39	Espacio de parada en desaceleración (sin carga)	m	1
3.42	* La capacidad de carga está determinada por el tipo de pendiente, tipo de suelo y el tiempo de uso		
3.44	** Siempre que la fuerza al gancho indicada en N permanezca invariable, las siguientes circunstancias pueden modif. la capacidad de remolque de la máquina expresada en kg: tipo de suelo en el que se realiza el remolque, uso o no de balastos y tipo de ruedas montadas en el vehículo y en el remolque		

### 3. Prueba de resistencia y resistencia de la máquina de ciclo continuo realizada en pisos industriales

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
3.50	Distancia total recorrida	m	8.500,00
3.51	Ruta de carga completa sin remolque	m	80,00
3.52	Ruta de carga completa con remolque máximo	m	80,00
3.54	Peso cargado en la máquina	kg	300
3.56	Tiempo de duración de la prueba	h	2.30
3.57	Peso remolcado en remolque con ruedas neumáticas.	kg	3.100
3.58	Tipo de baterías	Ah	96
3.59	Temperatura exterior	°C	12,00
3.60	Pico máximo de temperatura del motor	°C	37,70

### 4. Tipo de mando

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
4.01	Conducción		Timones
4.02	Tipo de control de marcha		Interruptor de mariposa
4.04	Regulación de la velocidad		Botón de 5 velocidades montado en el timón

### 5. Datos técnicos baterías estandard

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
5.01	Batérias		2

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
5.02	Tipo de baterías		Baterías de tracción de AGM
5.03	Tensión de la batería	V	12
5.04	Capacidad nominal 5h	Ah	105
5.05	Capacidad nominal 20 h	Ah	130
5.06	Peso de la batería	kg	33
5.10	Peso paquete baterías	kg	66

## 6. Tipos de cargadores disponibles

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
6.40	Voltaje estándar	V	220/240
6.41	Multitensión	V	110/240
6.42	Enchufe		En uso en el país de destino

## 6. Datos técnicos cargador de baterías standard

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
6.01	Cargador de baterías		Externo - en alta frecuencia
6.02.1	Voltaje de Entrada max	V	230
6.03	Frecuencia de entrada	Hz	50-60
6.05	Capacidad de carga del cargador	Ah	12
6.06	Consumo de un ciclo de carga	kWh	2
6.07	Temperatura de funcionamiento	°C	-20 / +40
6.08	Indicador de funcionamiento		Led
6.09	Fusible de entrada	A	5
6.10	Enfriamiento por		Ventilación
6.11	Grado de protección		IP20
6.12.1	Anchura	mm	95
6.12.2	Longitud	mm	185
6.12.3	Altura	mm	55

## 6. Datos técnicos cargador de baterías opcional

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
6.14	Cargador para baterías de AGM de	A	50/70
6.15	Capacidad de carga del cargador	Ah	8
6.18	El consumo de un ciclo de carga	kWh	2
6.19	**Otras características y funciones idénticas al cargador de batería estándar		

## 7. Motor

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
7.02	Motor Art.Nr.		M051.701V
7.03	Motor		Eléctrico
7.04	Electricidad		Corriente continua
7.05	Motor	V	24
7.06	potencia (S2 - 5')	kW	0,6
7.15	Pico de potencia máxima	kW	1,6

## 8. Datos técnicos genéricos

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
8.01	Sistema de transmisión		Mecánico
8.02	Lubricación de la transmisión		En baño de aceite
8.03	Relación de transmisión		1:26
8.04	Tipo de aceite		80W-90
8.06	Freno di servicio		Electrónico
8.08	Freno de estacionamiento		Electromecánico

## 9. Pesos

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
9.01	Peso sin baterías	kg	66
9.09.5	Peso incl.baterías 105/130A AGM	kg	132

## 10. Medidas

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
10.01	Longitud	mm	1.660
10.02	Anchura	mm	720
10.03	Altura de control de marcha	mm	1.300
10.08	Altura de la superficie de carga	mm	489
10.14	Distancia de ejes	mm	766
10.15	Radio de giro	mm	1.600
10.16	* con el timón en posición vertical		
10.50	**Para más información haga click en dibujos técnicos		

## 11. Ruedas standard

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
11.01	Ruedas motriz		2
11.03	Ruedas pivotantes		1
11.05	Bandajes		Neumáticas
11.06	Tipo de neumaticos		Neumáticos con tacos
11.13	Dimensions ruedas motriz		15-6.00-6"
11.17	Diámetro rueda pivotante		13-5.00-6"
11.25	Presión de inflado	bar	1.2 / 1.6

## 11. Ruedas opcionales

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
11.42	Bandajes		Rueda Superelástica antihuellas
11.43	Tipo de neumaticos		Neumáticos con tacos
11.44	Dimensions ruedas motriz		4.00-4"
11.47	Dimensions rueda pivotante		3.00-4"